

MASILLA ELÁSTICA DE POLIURETANO

Descripción:

Es una masilla elástica monocomponente de poliuretano con una capacidad de dilatación permanente del 25%. Entre sus propiedades más importantes podemos destacar:

- Gran elasticidad (hasta 25%) y capacidad de recuperación.
- Muy buena resistencia a la intemperie y al envejecimiento. Resistente a climas tropicales.
- No rigidiza con el tiempo, incluso a temperaturas entre -30°C y $+80^{\circ}\text{C}$.
- Excelente resistencia química frente a ácidos, álcalis, grasas, y aceites.
- No presenta termoplasticidad (No se ablanda con la temperatura).
- Monocomponente. Gran facilidad de aplicación. Excelente extrusionabilidad.

Aplicaciones:

- Aplicable en interiores y exteriores.
- Sellado de juntas de paredes y techos.
- Sellado de juntas de dilatación y entrega en edificios y en obra civil.
- Sellado de piezas prefabricadas de hormigón.
- Aplicable en inmersión permanente en agua.
- Aplicable en juntas con movimiento de hasta el 25%.

Características técnicas:

Densidad:	aprox $1,20 \text{ gr/cm}^3$
Temperatura de aplicación (soporte y material):	entre $+5^{\circ}\text{C}$ y $+40^{\circ}\text{C}$
Capacidad de dilatación permanente:	aprox 25%
Formación de piel (23°C , 60%HR):	entre 1h45min y 2h30min
Velocidad de endurecimiento:	aprox 3mm/24horas
Resistencia a la temperatura:	entre -30°C y $+80^{\circ}\text{C}$
Alargamiento a la rotura (ISO 8339):	$> 250\%$
Módulo (ISO 37):	aprox $0,3 \text{ N/mm}^2$
Dureza Shore A:	aprox 25

La velocidad de endurecimiento está medida a 23°C y 65% de HR. Temperaturas y/o humedades superiores pueden aumentar estos tiempos y viceversa.

Tabla de resistencias químicas:

Ácidos:

Ácido acético 10%:	buena
Ácido acético 25%:	hinchamiento
Ácido clorhídrico 10%:	buena
Ácido clorhídrico 25%:	hinchamiento
Ácido sulfúrico 10%:	buena
Ácido sulfúrico 25%:	buena
Ácido nítrico 10%:	no resistente

Bases:

Hidróxido sódico 10%:	buena
Hidróxido sódico 25%:	pérdida de adherencia
Hidróxido potásico 10%:	buena
Hidróxido potásico 25%:	pérdida de adherencia

Otros productos:

Agua:	muy buena
Agua de mar:	muy buena
Solución salina saturada:	buena

Aceites y disolventes:

Aceite de motor:	muy buena
Aceite de motor diesel:	muy buena
Metanol:	hinchamiento
Formol:	hinchamiento
Etanol:	hinchamiento
Glicerina:	muy buena
Acetona:	hinchamiento
MEK:	hinchamiento
Acetato de etilo:	hinchamiento
Tolueno:	hinchamiento
Xileno:	hinchamiento
Disolventes clorados:	hinchamiento
Disolventes alifáticos:	buena
Gasolina:	hinchamiento



Pol. Pont del Príncep - Av. Empordà, 65
17469 VILAMALLA (Girona)
Tel. 972 52 51 47 - Fax. 972 52 56 35

welaan@welaan.com
www.welaan.com



MAPOLI-WEL

FT-W-0000 Rev 0

Fecha: 03-11-2005

Los ensayos de resistencia química han sido realizados con probetas que previamente habían polimerizado durante 1 mes a 23°C y 50%HR y han estado sumergidas en los diferentes productos químicos durante 30 días.

Modo de empleo:

Soporte: Deberá estar limpio, firme (resistencia a la tracción mínima de 1,5 N/mm²) y seco. Se debe eliminar el polvo, aceites y otras suciedades. Especialmente importante es eliminar restos de desencofrante y lechada de cemento.

Relleno de fondos: Para el relleno de fondo de juntas, deberá emplearse un material de célula cerrada como **ROUNDEX** para garantizar que la masilla se adhiera solamente a los flancos de la junta. El relleno de fondo debe colocarse de modo que la profundidad a rellenar con masilla sea la mitad de la anchura de la junta.

Imprimación: Deberá aplicarse la imprimación **PRIMSELL**, determinar según soporte el tipo de imprimación a aplicar y respetar los tiempos de aplicación especificados para cada tipo.

Aplicación: El material se suministra listo para su aplicación. Cortar la bolsa (o boquilla) por un extremo, introducirlo en una pistola manual o neumática y aplicarlo seguidamente. Puede aislarse el material con una espátula y con un líquido no alcohólico. Puede aplicarse en horizontal y vertical directamente.

Se desaconseja utilizar el producto en juntas con movimientos superiores al 25%.

Limpieza de herramientas: En estado fresco puede eliminarse con nuestro **disolvente UNIVERSAL**. Una vez endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

Rendimiento:

Depende de las dimensiones de la junta.

Puede calcularse del siguiente modo:

Anchura de junta (mm) x Profundidad de junta (mm) = ml de producto/metro lineal de junta.

Presentación:

En cartuchos de 310 ml y en salchichones de 600 ml. Colores gris, blanco, beige y marrón.

Condiciones de Almacenamiento:

Se aconseja almacenar en lugar fresco y seco. Al resguardo de las heladas y de las altas temperaturas.

Conservación:

Se conserva como mínimo durante 1 año en su envase original cerrado.

Seguridad e Higiene:

Este producto contiene isocianato. Para su manipulación deberán observarse las medidas preventivas usuales para el manejo de productos químicos, tales como usar gafas y guantes, lavarse las manos antes de una pausa y al término del trabajo. No comer, no beber, ni fumar durante su utilización.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final.

Bajo petición se suministra la ficha de seguridad del producto.